



Skloplast Moravia s.r.o Petrské nám 4367/8c 79601 Prostějov Tel: 582 340 729

email: sklopv@sklopv.cz www.sklopv.cz

ZADÁVACÍ A VÝROBNÍ PODMÍNKY

Tento návod k definování standardů výroby a upřesnění případných nejasností při procesu zadávání skel do výroby. Je uplatněn zejména v případě, kdy je kupní smlouva/objednávka od zákazníka (dále jen „kupující“) nekompletní, tzn., že neobsahuje všechny informace nutné pro jednoznačné zadání předmětu smlouvy apod.

Pokud není v kupní smlouvě/objednávce uvedeno něco jiného bude zpracování kupní smlouvy/objednávky - zadání do výroby - výroba samotná, probíhat dle těchto podmínek:

1. OBECNÉ PODMÍNKY

• Šířka x výška

Prodávající považuje za první udaný rozměr šířku a za druhý udaný rozměr výšku.

• Jednotky rozměrů

Prodávající považuje všechny udané rozměry a specifikace umístění za rozměry a specifikace uvedené v milimetrech.

• Kótování

Použití tzv. řetězových kót je prodávajícím považováno za orientační. Rozměry musí být kótovány k jednomu referenčnímu bodu (např. vlevo dole).

• Orientace ornamentních skel a skel se vzorem

U litých skel (ornamentních) i jiných typů skel se vzorem je hlavní směr vzoru souběžný s výškou tabule.

• Obchodní názvy

Pokud je v objednávce použit obchodní název výrobku konkurenčního, již neexistujícího či zkomoleného a prodávající má v nabídce ekvivalentní výrobek, je oprávněn provést záměnu a dodat tento ekvivalentní výrobek.

2. IZOLAČNÍ SKLA

• Pohledová strana

Pokud není na objednávce řádně označena pohledová strana skla, má se za to, že je zobrazen pohled na interiérovou tabuli izolačního skla.

• Řazení skel – exteriér x interiér

Pokud není na objednávce kupujícího řádně označeno řazení skel v izolačním skle, má se za to, že sklo uvedené jako první má být umístěno na stranu exteriérovou.

• Umístění skel s tvrdým reflexním pokovením

U reflexních protislunečních skel (např. pokovení STOPSOL) je toto pokovení umístěno na vnější pozici exteriérové strany, označované jako poz. #1.

• Materiál a barva distančního profilu (rámečku)

- Standardní distanční profil pro teplou hranu či teplý rámeček je kompozit plast-nerez, nerezový profil je použit, pokud je to nutné z technologických či technických důvodů.

- Standardní barva kompozit plast-nerez je barva titanově šedá

- Standardní provedení nerezového a hliníkového rámečku je bez povrchové úpravy - přírodní

• Značení na distančním profilu (rámečku)

- Izolační skla se standardně značí potiskem (textem) na rámečku.

- U izolačních trojskel je text uváděn na rámečku alespoň v jedné dutině.

- Standardní text tištěný na profil obsahuje alespoň následující informace: dodavatel (výrobce) a datum.

- Barva textu je černá.

• Zpracování distančních profilů (rámečků)

- Distanční profily jsou v rozích izolačních skel řezané a následně spojované.

- profil rámečku může být napojovaný na jakémkoliv místě rámečku

- U některých tloušťek profilů nebo u složitějších tvarů skel mohou být i tyto profily v rozích řezané a spojované.

• Plnění meziskelního prostoru

- Meziskelní prostor izolačních skel je standardně plněný Argonem, pokud je to technicky možné a řešení je certifikované.

- Plnění probíhá zpravidla automaticky v lisu. Pokud není plnění v lisu z technologických důvodů možné, budou pro plnění použity plnicí otvory v distančních profilech.

- Plnicí otvory se uzavírají plastovými krytkami šedé barvy.

- V případech, kdy izolační skla nemohou být plněna Argonem, bude kupující informován.

• Meziskelní mřížky

- Při objednání izolačních skel s meziskelní mřížkou se pro fixaci k distančnímu profilu použijí adekvátní koncovky.

- U izolačních trojskel jsou mřížky použité jen v jedné a to ve vnější komoře (blíže exteriéru).

- Mřížky včetně křížení jsou bez tzv. vymežovacích čoček.

- Dvojbarevné mřížky se orientují bílou barvou na stranu interiéru.

• Duplexy

- U izolačních skel s duplexem se pro fixaci k distančnímu profilu použijí adekvátní koncovky.

- U izolačních trojskel jsou duplexy použité v obou meziskelních komorách.

- V případě výslovného požadavku kupujícího na použití duplexu jen v jedné meziskelní komoře, bude tento umístěn ve vnější komoře (blíže exteriéru).

- Duplexy včetně křížení jsou bez tzv. vymežovacích čoček.

- Materiál duplexu se používá následovně:

- Pro všechny typy distančních profilů kompozit plast-nerez duplex
- Pro všechny typy nerezových profilů je použit nerez duplex
- Pro všechny typy hliníkových profilů je použit hliníkový duplex

• Hloubka vnějšího (sekundárního) tmelení

- 4 mm pro skla tmelená běžnými tmely (PS, PU,...)

- 6 mm pro skla tmelená UV odolným silikonem

• Izolační skla s přesahem

- Přesahové sklo je standardně začerněno sekundárním tmelem.

- Hrana přesahového skla je v místě přesahu broušená

- Pokud je přesahovým sklem sklo pokovené, je pokovení v místě přesahu obroušeno. Zbytky po odstraněném pokovení jsou viditelné

• Tetra mříže

- U izolačních skel s Tetra mříží, bude pro výrobu použitý nerezový distanční profil v rozích řezaný a následně spojovaný.

- Standardní provedení použitého distančního profilu je bez povrchové úpravy (přírodní).

- Tetra mříž se umísťuje na střed distančního profilu a je k němu standardně ukotvena.

- Při výrobě se nepoužívají tzv. vymežovací čočky.

• Tepelně upravená skla v izolačním skle

Pokud je ve skladbě izolačních skel některé sklo tepelně upravené bude toto značeno tzv. razítkem

3. TEPELNĚ UPRAVENÁ SKLA

- tepelně upravené sklo se značí tzv. razítkem, které obsahuje požadavky dle příslušných norem, včetně názvu výrobce nebo jeho označení.

- Barva tohoto razítka je bílá.

- Konkrétní typ razítka a jeho umístění volí prodávající s ohledem na druh použitého skla, jeho tloušťku a další okolnosti, ve většině případů je razítko při pohledu na plochu skla viditelné. Umístění razítka zadává objednavatel a včetně požadavku zda značení požaduje či nikoliv.